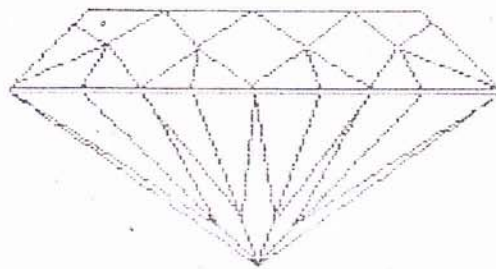


SYLLABUS FOR  
**CERTIFICATE COURSE IN  
POLISHING PROCESSING**

UNDER  
GUJARAT COUNCIL FOR VOCATIONAL TRAINING,



**GUJARAT BOARD OF VVOCATIONAL TRAINING INSTITUTES**

**( GOVT. OF GUJARAT )**

**OFF. ADDRESS: POLICE STATION, BANGALOR,**

**BHARUCHA - 392003.**

**GUJARAT STATE**

**PHONE & FAX NO. 079-22740443.**

**MEMBERS OF THE TRADE COMMITTEE FOR THE TRADE OF  
POLISHING PROCESSING CERTIFICATE COURSE**

**Chairman**

**Shri G.B.Jadeja**  
Director

**Gujarat Diamond Industries**  
Training Institute, Rakhial,  
Ahmedabad -380 023.

**Members**

**Shri H.V.Raval**  
Sr.Instructor cum Offi.Supri.

- do -

*H.V.*

**Shri R.V.Patel**  
Jr.Instructor

- do -

*R.V.*

**Shri S.A.Sharma**  
Jr.Instructor

- do -

*S.A.*

**Shri Satishbhai D. Patel**  
Business men

**Farin Diamond**  
Near Indica Lab.  
Bapunagar,  
Ahmedabad.

*Satish*

**Shri Chandrashbhai S. Patel**  
Business men

**Honest Diamond**  
Vastral Road,  
Sureliya Estate  
Ahmedabad.

*Chandras*

**Shri Vallabhabhai Patel**

**Chairman**  
Ahmedabad Diamond Association  
Bapunagar, Ahmedabad.

*Vallabhai*

## General Information

1. Name of the Trade : Polishing Processing
2. Duration of Training : Four Month
3. Entry Qualification : Std. 4<sup>th</sup> Pass
4. Unit size : 16 Trainee
5. Space Required : 400 Sq.Ft.

### Objective of the Course :

1. The Objects and Functions for which the diamond institute is established are:
  - I) To promote development of the diamond industries in the state of Gujarat.
  - II) To Provide training to the workers and supervisory staff for the diamond industry for operating various machines use in diamond cutting and polishing and to impart know how techniques and skill of cutting, other processes in diamond industries.

Approximate cost of Tools / Machinery : Rs. 6 lacs

Power Supply Required : 10 H.P.

Faculty's Qualification :

(1) Std. 10<sup>th</sup> Pass

i. One Years Diamond Certificate Course from Approved Institute.

OR

Five years practical experience in diamond processing. (As Per required)

Age Limit : 18 to 35 Years.

પોલીશીંગ વિભાગ માટે જરૂરી મશીનરી અને સાધન સામગ્રીની યાદી :- (૧૬ તાલીમાર્થી માટે)

અ. નં.	વસ્તુનું નામ	જરૂરી જથ્થો	અ.નં.	વસ્તુનું નામ	જરૂરી જથ્થો
1.	ટ્રેઈની ટુલ કીટની યાદી		5	કન્જુએબલ વસ્તુઓની યાદી	
	તળીયાના ડોપ્સ	16		ઓઈલ	1 KG
	દેશી અંગુર	16		ગ્રીસ	1 KG
	પ્લાસ્ટીક ડબ્બા	25		મથાળાના ડોપ્સના નખ	48
	દેશી કટોરી	20		બોરેક્ષા પાવડર	500 Gram
	*પટ ઘૂટવાના બૂસ્ટર	16		દેશી ડાય	3000
	બેસવાના લાકડાના સ્ટુલ	16			
	મથાળાના ડોપ્સ	16		વાઈટ ડાયમંડ પાવડર	200 Carat
	આઈ ગ્લાસ	17		મથાળાની ડાય	2000'
2	મશીનરીની વિગત			તળીયાની ડાય	5000
	ચાર બેઠકવાળી સેમી ઘંટી	4		પેકિંગ પટી	30 Meter
	ઈલે. મોટર (.૫૦ એ.પી.)	4		સરજાના બુશીંગ	64
	ડાયમંડ સ્કેફ	8		ઘંટીના બેલ્ટ	16
	રાઉન્ડીંગ મશીન	1		વાસ કવર	100
3	શોપ આઉટ કીટની યાદી			રાઉન્ડીંગ મશીનની ડાય	25
	પકકડ ૬" સાઈઝ	1		લિક્વિડ	1 Liter
	હથોડી	1		સુપડી હીરા ભરવાની	2
	ગર્ડર માર્કર	1		ઝાડુ કાઢવાના બ્રશ	4
	૪૧" ની ડીગ્રી	2		કચરો ભરવાનો સુપડી	2
	ઘોડી ગ્લાસ	1		ડાયમંડ પેકેટ	1000
	એલ.એન.કી. પાના	3		કચરો ચાળવાની ચારણી	2
	ઘોડી પાના	4			
	લેવલ ફુટ	1		સુપડી હીરા ભરવાની	2
	કાનસ	2		ઝાડુ કાઢવાના બ્રશ	4
	લેવલ બોટલ	2		કચરો ભરવાની સુપડી	2
	નાના મોટા ડિસમીસ	4		ડાયમંડ પેકેટ	1000
	પીકઅપ પાનું	2		કચરો ચાળવાની ચારણી	2
	પ્રેસપોટ	1		એલ્યુમીનીયમ બોક્ષ	1
4	ફર્નીચરની વિગત.			બટનપટી કટર	1
	ખુરશી (એસ ટાઈપ)	2		ડાયમંડ પેડ	1
	ટેબલ	1		બ્લેક બોર્ડ	1
	તિજોરી (૩ x ૬ની સાઈઝ)	1		કંપલીટ ટયુબ લાઈટ	32

\* સેમી વિભાગ માટે :- ઘાટ વિભાગ માં પ્રોસેસ થયેલ હીરાનો ઉપયોગ સેમી વિભાગોમાં થઈ શકે છે. જેથી અલગથી ખરીદી કરવાની જરૂરીયાત રહેતી નથી.

પોલીશીંગ વિભાગ માટે જરૂરી મશીનરી અને સાધન સામગ્રીની યાદી :- (૧૬ તાલીમાર્થી માટે)

અ. નં.	વસ્તુનું નામ	જરૂરી જથ્થો	અ.નં.	વસ્તુનું નામ	જરૂરી જથ્થો
1	ટ્રેઈની ટુલ કીટની યાદી		4	કન્ઝુએબલ વસ્તુઓની યાદી	
	તળીયાના ડોપ્સ	16		ઓઈલ	1 KG
	દેશી અંગુર	16		ગ્રીસ	1 KG
	પ્લાસ્ટીક ડબ્બા	25		મથાળાના ડોપ્સના નખ	48
	દેશી કટોરી	20		બોરેક્ષા પાવડર	500 Gram

ગુજરાત ડાયમંડ ઈન્ડસ્ટ્રીઝ ટ્રેડિંગ ઈન્સ્ટિટ્યુટ  
રખિયાલ પોલિસ સ્ટેશન સામે, રખિયાલ,  
અમદાવાદ અ ૩૮૦ ૦૨૩.  
ફોન નં.- ૨૨૭૪૦૪૪૩

પોલીશીંગ પ્રોસેસીંગ સર્ટીફિકેટ કોર્ષ

વીક નંબર	થીયરીની વિગત	પ્રેક્ટીકલની વિગત
૧	(અ) સંસ્થાની ભૌગોલિક જાણકારી (૧) સંસ્થા વિશેની જાણકારી (૨) સંસ્થાની પ્રવૃત્તિઓ અને વર્ગોની માહિતી (૩) સલામતીના નિયમોની જાણકારી. (૪) શિસ્તના નિયમોની જાણકારી. (૫) ફર્સ્ટ એડની જાણકારી. (બ) હીરાનો સામાન્ય ખ્યાલ (૧) હીરાની રચના, રાસાયણિક બંધારણ (૨) હીરા ઉત્પાદક મુખ્ય દેશો વિશે માહિતી. (૩) હીરાનો આંતર રાષ્ટ્રીય વેપાર	(૧) સેમી વિભાગની મશીનરી /સાધનોની ઔપચારીક (૨) હીરો જોવા માટે આઈ ગ્લાસનો ઉપયોગ કરવાની રીત બતાવવી
૨	સેમી ઓટોમેટીક ઘંટી અને ફુલ્લી ઓટોમેટીક ઘંટીની રચના વિશેની જાણકારી	સેમી ઘંટી ઉપર કામ કરવાની તાલીમ (૧) ઘંટીનું લેવલ લેવાની રીત બતાવવી (૨) સરણ લેવલ લેવાની રીત (૩) પ્લેટ અને ડોપ્સના લેવલ લેવાની રીત.
૩	સેમી ઘંટી ઉપર હીરો બનાવવા માટે વપરાતા સાંધનોની વપરાશ અંગેની જાણકારી આપવી.	(૧) દેશી કટોરી ઉપયોગ અને કાર્ય. (૨) તળીયા અને મથાળાના ડોપ્સમાં કામ કરવાની રીત. (૩) ૪૧ની ડીગ્રીની જાણકારી.
૪	સ્ટીલબોલ અને ચાયના કલે નું દેશી કટોરીમાં ફીટીંગ કરવાની રીત.	ઘાટના હીરાનું ટેબલ કાપવા માટે દેશી કટોરીમાં ફિક્સીંગ કરવા માટની રીત તેમજ સરણ ઉપર ટેબલ કાપવાની રીત.
૫	ઘાટના હીરાને ટેબલ કાપવાની રીત અને ઉપયોગીતાની સમજ આપવી.	ઘાટ થયેલ હીરાના ટેબલ કાપવા તેમજ તેના રીપેરીંગની કામગીરી પ્રેક્ટીકલી બતાવવી.
૬	સેમી ઓટોમેટીક ઘંટી ઉપર તળીયે પેલ કાપવાની રીત સમજાવવી.	ટેબલ કાપેલ હીરાનું વાસ કવરમાં ફીટીંગ કરવાની રીત તળીયાના ડોપ્સમાં હીરાનું સેટીંગ કરવું તેમજ પ્રથમ બે અને ચાર પેલ કાપવાની રીત પ્રેક્ટીકલી બતાવવી.
૭	સીગલકટ હીરાની સમજ આપવી.	તળીયે આઠ પેલ બનાવવાની રીત તેમજ રીપેરીંગ કરવાની રીત સમજાવવી.
૮ અને ૯ ૧૦	સંપૂર્ણ તળીયુ બનાવવાની રીત સમજાવવી.	તળીયે આઠપેલ બનાવ્યા પછી ૧૬ તરખુણીયા અને ૨૪ પેલ કાપીને ટીકમાંથી ભાલો છાપવાની રીત તેમજ તેના રીપેરીંગની સમજ આપવી. તેમજ તળીયાના કટીંગમાં આવતું રીપેરીંગ પ્રેક્ટીકલી કરાવવાની રીત.
૧૧	હીરાનું મથાળું બનાવવાની સમજ આપવી.	મથાળાના ડોપ્સમાં હીરાના ફીટીંગની રીત તેમજ ચાયના કલે ઉપર આઠ પેલ કાપવાની રીત.
૧૨, ૧૩ અને ૧૪	મથાળે પેલ અને તરખુણીયા અને મથાળાના કટીંગની સમજ આપવી.	મથાળે આઠપેલ બનાવ્યા પછી ૨૪ તરખુણીયા ( આઠ ટેબલ સ્ટાર અને ધારના સોળ તરખુણીયા) લગાવવાની રીત તેમજ તેના રીપેરીંગની સમજ આપવી. તેમજ મથાળાના કટીંગમાં આવતું રીપેરીંગ પ્રેક્ટીકલી કરાવવાની રીત.

૧૫	તૈયાર (બિલીયન્ટ કટ તેમજ અલગ અલગ પ્રકારના કટીંગ) હીરાની સમજ આપવી.	તૈયાર હીરામાં આવતી આંતરીક અને બાહ્ય ખામીઓ વિશેની માહિતી તેમજ હીરામાં આવતા કલર વિશેની જાણકારી આપવી.
૧૬	સંપૂર્ણ હીરો બનાવવાની સાથે સાથે જરૂરી રીપેરીંગની સમજ આપવી.	હીરો ઝડપથી બનાવવા માટે જરૂરી માર્ગદર્શન આપીને સતત પ્રેક્ટીસ કરાવવી તેમજ પોલીસીંગ વિભાગના હીરાઓનું રીપેરીંગ કરવા અંગે જાણકારી આપવી. તેમજ સરણ ની સંભાળ માટેની રીત બતાવવી.
૧૭	પ્રાઈવેટ કારખાનાંઓ અને તેની કામગીરી અંગે માહિતી આપવી. લેખિત અને પ્રેક્ટીકલ તાલીમની પરીક્ષાનું મહત્વ સમજાવવું.	તાલીમાર્થીઓને પ્રાઈવેટ કારખાનાઓની પ્રત્યક્ષ મુલાકાતે લઈ જઈને, કારીગરો કેવી રીતે કામગીરી કરે છે, કેવી રીતે મશીનરી અને સાધન-ઓજારો નો ઉપયોગ કરે છે, તેમજ કયા પ્રકારના નીતિ-નિયમોનું પાલન કરવું જરૂરી છે તેની માહિતી આપવી. તેમજ બજાર અને વ્યવસાય અંગે જાણકારી. લેખિત અને પ્રેક્ટીકલ લીધેલ તાલીમની પરીક્ષા લેવી.